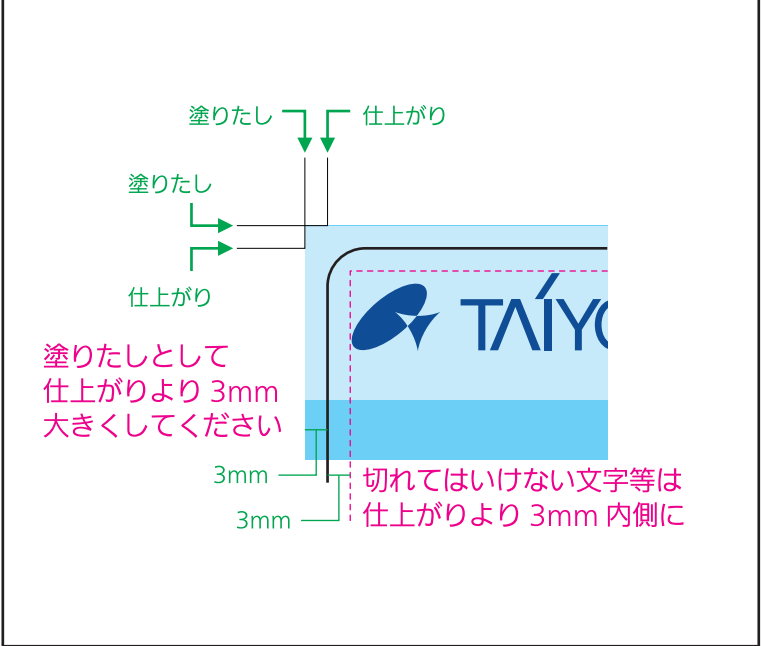
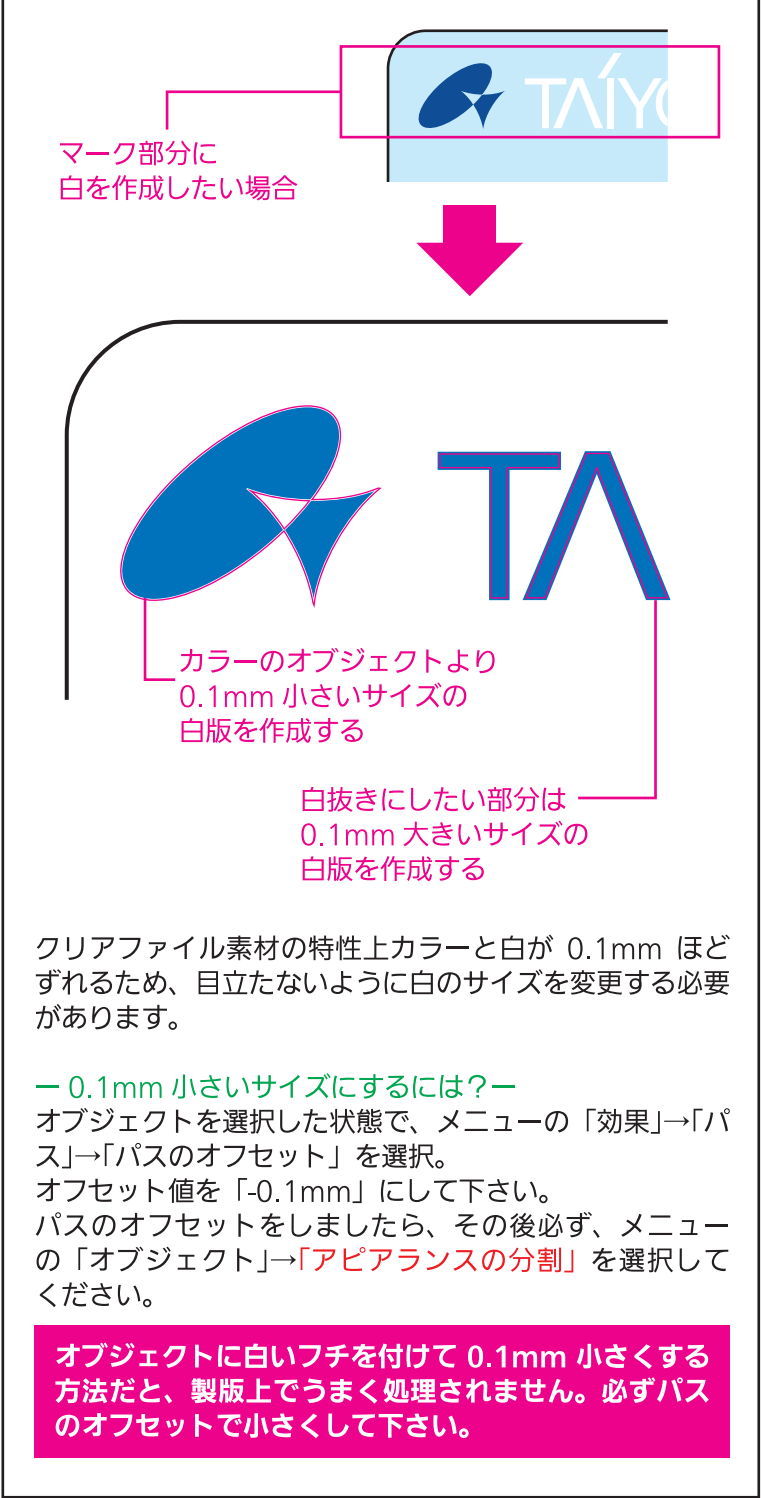
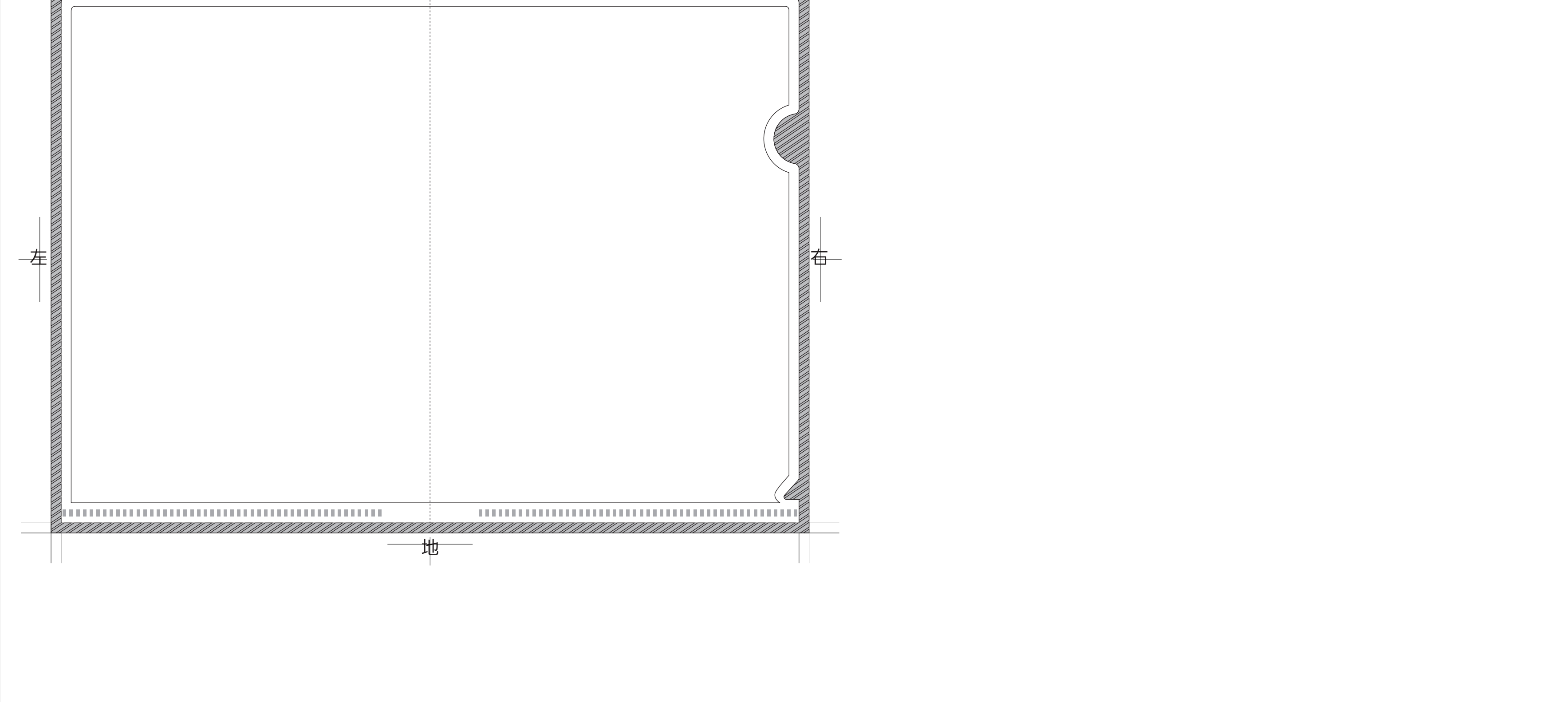


<div data-bbox="130 167 634 223"><div>塗りたしと仕上がりについて</div><div>※図1</div></div> <div data-bbox="130 223 634 653"><p>塗りたしとして仕上がりより3mm大きくしてください</p><p>3mm 3mm</p><p>切れてはいけない文字等は仕上がりより3mm内側に</p></div>	<div data-bbox="634 167 2977 245"><div>必ず確認してください</div><div>当社では完全データ入稿を原則としています。完全データとは、当社で手を加える必要のないデータのことです。</div></div> <div data-bbox="634 245 2977 548"><div>作成時のご注意点</div><div><div><ul style="list-style-type: none">・テンプレートを開き「別名保存」で、お客様のお使いのバージョンに保存し直してください。入稿の際は、ai形式もしくはPDF/X-4(推奨)で保存して入稿してください。・レイヤーの「ご注意点」「仕上がり」「トンボ」は変更禁止です。「Color」レイヤーに作成してください。・仕上がり部分まで絵柄がある場合は、仕上がりより外側に3mm塗りたしをつけてください。※図1参照・文字には必ずアウトラインをかけてください。（フォント検索でフォントが表示されない状態）・線の太さは0.3pt以上にしてください。・ヘアライン（塗りのみ罫線）は印刷されません。必ず線設定をつけてください。</div><div><ul style="list-style-type: none">・プロセスで印刷の場合は、特色設定のない状態で入稿してください。・切れてはいけない文字等は仕上がりより3mm内側に入れてください。※図1参照・K100%のみのデータにオーバープリントが適用されます。適用したくない場合はK100%+C1%など他の色を1%設定してください。・オーバープリント設定に関しては、お客様がモニターでご覧になっている状態を保証できませんので、ブラックのみに適用してください。（全てのオブジェクトを選択し、オーバープリントを解除する。）・溶着部分への印刷は可能ですが、欠けてはいけない文字・画像は配置しないでください。また、溶着の熱によって剥がれ、乾いたインクの粉末が内側に残り目立つ場合がありますので、溶着部分にはデータを引かないことをお勧めします。・パターン機能を使用した場合、必ず「分割・拡張」の処理を行ってからご入稿下さい。分割・拡張処理を行わないと、パターン柄の位置がズレる可能性があります。</div></div><div>白版作成時のご注意点</div><div><ul style="list-style-type: none">・クリアファイルは透明な素材のため、透けてほしくない部分、白く見せたい部分には白版が必要になります。・レイヤーの「ご注意点」「仕上がり」「トンボ」は変更禁止です。「White」レイヤーに作成してください。・全面白、表面全面白、裏面全面白の場合のみこちらで用意できますので、ご注文画面の備考欄に明記してください。白版が必要ない場合も明記してください。・白版の設定にはスウォッチ「White」（C100M50の特色「White」）を使用してください。・白版はカラーより0.1mm小さく作成してください。※図2参照・20pt未満のK100%の文字部分には、白版は作成しないでください。・白版データ内に、プロセスカラーのオブジェクト等が残っていないか確認してください。</div></div>
<div data-bbox="130 653 634 709"><div>白版について</div><div>※図2</div></div> <div data-bbox="130 709 634 1707"><p>マーク部分に白を作成したい場合</p><p>カラーのオブジェクトより0.1mm小さいサイズの白版を作成する</p><p>白抜きにしたい部分は0.1mm大きいサイズの白版を作成する</p><p>クリアファイル素材の特性上カラーと白が0.1mmほどずれるため、目立たないように白のサイズを変更する必要があります。</p><p>ー 0.1mm小さいサイズにするには？ー</p><p>オブジェクトを選択した状態で、メニューの「効果」→「パス」→「パスのオフセット」を選択。オフセット値を「-0.1mm」にして下さい。パスのオフセットをしたら、その後必ず、メニューの「オブジェクト」→「アピアランスの分割」を選択してください。</p><p>オブジェクトに白いフチを付けて0.1mm小さくする方法だと、製版上でうまく処理されません。必ずパスのオフセットで小さくして下さい。</p></div>	
<div data-bbox="130 1707 634 1764"><div>配置画像について</div></div> <div data-bbox="130 1764 634 1941"><ul style="list-style-type: none">・画像は必ずCMYKモードもしくはグレースケールで作成してください。・適正サイズは原寸サイズで350dpiです。これ以上解像度をあげても印刷の仕上がりは変わりません。</div>	